

Innovative Wohlfühlwärme

wodtke Kaminofen STAGE mit HiClean-Filter® Technik

wodtke präsentiert sein neues Modell STAGE mit innovativer HiClean-Filter® Technik. Die HiClean-Filter® Technik, der modulare Wärmespeicher und die Möglichkeit des raumluftunabhängigen Betriebs ergeben eine optimale Kombination, die einen besonders effizienten und emissionsarmen Abbrand bei gleichzeitig hohem Wirkungsgrad ermöglicht.



Um entstehende Emissionen und den Brennstoffverbrauch zu reduzieren, hat wodtke in Kooperation mit dem Fraunhofer-Institut für Bauphysik die HiClean-Filter® Technik weiterentwickelt.



Schon vom ersten Schritt der Entwicklung an wurde die Konstruktion des Kaminofens STAGE präzise auf die HiClean-Filter® Technik abgestimmt, geprüft und zertifiziert – immer mit dem Focus auf Sicherheit und Nachhaltigkeit.



Darüber hinaus geben die Wärmespeicher-Module die aufgenommene Energie über Stunden ab und verbreiten so lang anhaltende Behaglichkeit. Die Möglichkeit der raumluftunabhängigen Luftzuführung ist zudem ideal auch für den Einsatz in hoch wärmegeämmten Gebäuden mit kontrollierter Wohnraumlüftung geeignet. Dies ist besonders wichtig für Niedrigenergie- oder Passivhäuser.



Doch nicht nur technisch steht der STAGE im Mittelpunkt. Der mit dem German Design Award 2018 ausgezeichnete Kaminofen verbindet fortschrittlichste Verbrennungstechnik mit edler Eleganz und feuriger Grandezza. Die behagliche Wärme des Feuers wird über die große, zweifach gewinkelte Scheibe – die durch die wodtke AWS-Scheibenspülung lange sauber bleibt – großzügig an den Raum abgegeben.

Den letzten Schliff verleiht der mit Swarovski Kristallen besetzte Türgriff.



„Optimierte Verbrennung und verminderte Emissionen – mit der HiClean-Filter Technik unterstreicht wodtke wieder einmal seine Innovationskraft und Lösungs-Orientiertheit – gut für die Umwelt und gut für den Menschen!“

- so die geschäftsführende Gesellschafterin Christiane Wodtke.



wodtke STAGE FS14: Die Wärmespeicher-Module (seitlich und oben angebracht) geben die Wärme über Stunden ab und verbreiten so lang anhaltende Behaglichkeit.



Die wodtke HiClean-Filter® Technik HCF 02 erhöht die Verbrennungsstabilität über alle Phasen des Verbrennungsprozesses und sorgt so für einen besonders emissionsarmen Abbrand bei gleichzeitig hohem Wirkungsgrad.



Komfortable Handhabung: Der Filter ist für eine Revision leicht zugänglich.



Das wodtke innovations centrum »wic« – Spiegel der wodtke-Philosophie



Im hauseigenen Forschungs- und Entwicklungslabor entstehen nachhaltige und effiziente Produkte mit herausragender Technik und Funktionalität.

Bildmaterial senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

PR-Kontakt: Ulrich Seidel, Markus Kemen © wodtke GmbH, Tübingen
wodtke GmbH, Rittweg 55-57, D - 72070 Tübingen • Tel.: 07071 / 7003-0 • Fax: -7003-50
Ulrich.Seidel(at)wodtke.com • Markus.Kemen(at)wodtke.com • www.wodtke.com • 03/2018 • PR_Stage_8.doc