



**GERMAN  
DESIGN  
AWARD  
WINNER  
2018**

wodtke Kaminofen STAGE mit HiClean-Filter® Technik

German Design Award unterstreicht die Innovationskraft der wodtke HiClean-Filter® Technik

wodtke gehört mit dem Kaminofen STAGE zu den Preisträgern des German Design Award 2018. Die Preisträger wurden während einer feierlichen Preisverleihung im Forum der Messe Frankfurt geehrt.



**Christiane Wodtke, geschäftsführende Gesellschafterin, und Markus Kemen, CDO und Leitung Vertrieb und Marketing.**

Quelle: Rat für Formgebung. Foto: Lutz Sternstein

Der German Design Award zählt zu den international anerkanntesten Design-Wettbewerben und wird vom Rat für Formgebung verliehen. Als deutsche Marken- und Designinstanz zeichnet dieser jedes Jahr innovative Produkte sowie ihre Hersteller und Gestalter aus, die in der deutschen und internationalen Designlandschaft wegweisend sind.

Die Jury begründete die Auszeichnung folgendermaßen:

*„Der moderne Kaminofen überzeugt mit einer effizienten und vergleichsweise emissionsarmen Verbrennung. Mit seiner streng geradlinigen, monolithischen Formensprache wirkt er zudem puristisch elegant, wodurch er sich in viele Wohnumgebungen harmonisch einfügt.“*

### **Form und Funktion in Einklang**



Um entstehende Emissionen und den Brennstoffverbrauch zu reduzieren, hat wodtke in Kooperation mit dem Fraunhofer-Institut für Bauphysik die HiClean-Filter® Technik weiterentwickelt.

*„Schon vom ersten Schritt der Entwicklung an wurde die Konstruktion des Kaminofens STAGE präzise auf die HiClean-Filter® Technik abgestimmt, geprüft und zertifiziert – immer mit dem Fokus auf Sicherheit und Nachhaltigkeit“,* so Christiane Wodtke, geschäftsführende Gesellschafterin. *„Wir betrachten diesen Award auch als Auszeichnung unserer Innovationsfreude!“*

Insbesondere die HiClean-Filter® Technik, der modulare Wärmespeicher und die Möglichkeit des raumluftunabhängigen Betriebs ergeben eine optimale Kombination, die einen besonders effizienten und emissionsarmen Abbrand bei gleichzeitig hohem Wirkungsgrad ermöglicht.

### **wodtke steht für Design- und Innovationskraft**

Der wodtke STAGE verbindet fortschrittlichste Verbrennungstechnik mit edler Eleganz und feuriger Grandezza. Die behagliche Wärme des Feuers wird über die große, zweifach gewinkelte Scheibe – die durch die wodtke AWS-Scheibenspülung lange sauber bleibt – großzügig an den Raum abgegeben.

Design und Technik sind die tragenden Elemente der Marke wodtke – ein Teil der Unternehmenskultur. *„Funktion und Form miteinander zu vereinen – ständig sich weiterzuentwickeln und zu verbessern: das ist unsere Leidenschaft“,* so Christiane Wodtke. *„Dieses höchste Lob von den führenden Designpreis-Juroren ist für uns weiterer Ansporn.“*

#### **Weitere Informationen:**

<http://www.german-design-award.com/die-gewinner/galerie/detail/15999-wodtke-stage.html>



**wodtke STAGE FS14:** Die Wärmespeicher-Module (seitlich und oben angebracht) geben die Wärme über Stunden ab und verbreiten so lang anhaltende Behaglichkeit.



Die **wodtke HiClean-Filter® Technik HCF 02** erhöht die Verbrennungsstabilität über alle Phasen des Verbrennungsprozesses und sorgt so für einen besonders emissionsarmen Abbrand bei gleichzeitig hohem Wirkungsgrad.

*Bildmaterial senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf.*

**PR-Kontakt:** Ulrich Seidel, Markus Kemen © wodtke GmbH, Tübingen  
 wodtke GmbH, Rittweg 55-57, D - 72070 Tübingen • Tel.: 07071 / 7003-0 • Fax: -7003-50  
 Ulrich.Seidel(at)wodtke.com • Markus.Kemen(at)wodtke.com • www.wodtke.com • 02/2018 • Stage\_GDA\_2018\_2.doc