

wodtke Pellet Primärofen[®] - Technik

Kurzanleitung

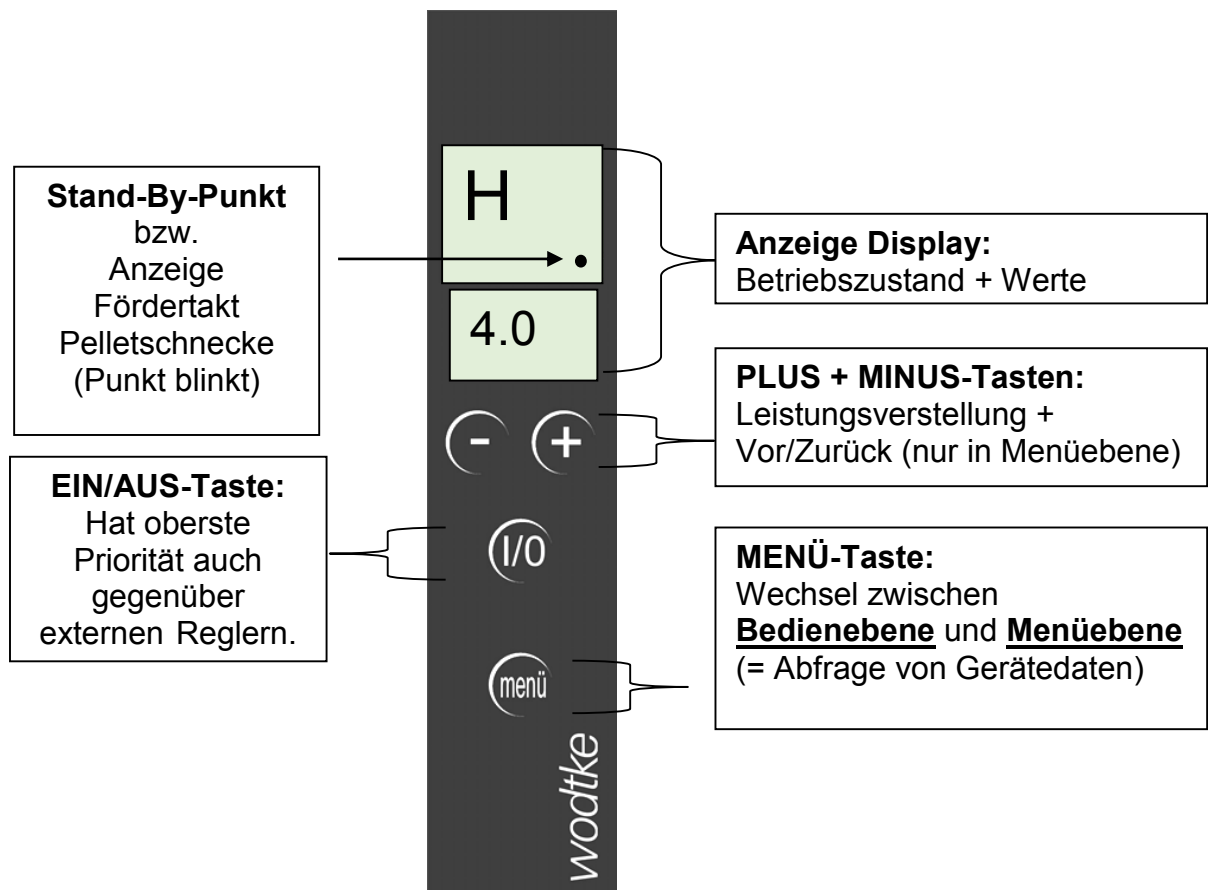
Steuerung S4 light

»Ab Software S4 055«

Baureihe "Pat selection air+"



ACHTUNG: Bitte beachten Sie die ausführliche Bedienungs- und Montageanleitungen.
Diese Kurzanleitung enthält nur die wichtigsten Befehle / Anzeigen und ist für sich allein unvollständig und nicht ausreichend!



Bedien- und Betriebsanzeigen

Display-Anzeige	Bedeutung
•	Stand-By-Punkt. Ofen ist manuell ausgeschaltet über die I/O-Taste. Zum Einschalten des Ofens muss die I/O-Taste gedrückt werden. Der Ofen ist im Stand-By-Modus nicht betriebsbereit für externe Regler.
ON	ON -Startsignal (Anzeige kurzfristig beim Einschalten des Ofens) Der Ofen wurde gestartet und geht, nach kurzer Anzeige des Programms sowie internem Test ins Heizprogramm.
OFF	OFF -Stoppsignal (Anzeige kurzfristig beim Ausschalten des Ofens) Der Ofen wurde ausgeschaltet und geht in den Gebläsenachlauf G OFF.
P1 400	Anzeige des Programms und der Programmversion (Anzeige/Dauer einige Sekunden beim Start) P1 = Programm 2-6 kW (Airplus); P4 = Programm 2-8 kW (Airplus); 400 = Programmversion 400, 401 = Programmversion 401 usw.
A -15	ANHEIZPROGRAMM + Anzeige Restdauer in Minuten Der Ofen beginnt Pellets einzuwerfen, das Zündelement wird gestartet, die Zündung wird überwacht (nach korrektem Anheizen wechselt der Ofen in das Heizprogramm H). Das Anheizprogramm dauert 15 Minuten. Die Anzeige zählt im Minutentakt runter.
AI ...	Anheizprogramm IN + Anzeige Minuten (blinkt wechselseitig mit G OFF). Der Ofen befindet sich noch im G OFF. Der Ofen hat aber registriert dass die I/O-Taste wieder gedrückt wurde. Der Ofen zeigt an, dass er in x-Minuten automatisch wieder in Betrieb gehen wird. AI 11 = Anheizen in 11 Minuten
H ...	HEIZPROGRAMM + Anzeige eingestellte Leistung in kW Der Ofen ist im Heizbetrieb. H 8.0 = Heizprogramm 8 kW.
R.M 2.0	Heizprogramm rauchgasseitige Modulation über internen Regler Das Gerät überwacht selbsttätig die Rauchgastemperatur. Wird der im Programm hinterlegte Sollwert überschritten, wird das Gerät automatisch auf minimale Leistung gefahren. Sinkt der Wert wieder unter den im Programm hinterlegten Wert ab, springt das Gerät wieder auf die voreingestellte Leistung.
R 120	REINIGUNGSPROGRAMM R + Anzeige Restdauer in Sekunden Jeweils nach 1 Stunde Dauerbetrieb im Heizprogramm H, wird ein <u>automatischer Reinigungszyklus</u> von 120 Sekunden gestartet. Hierbei wird die Pelletförderung reduziert und die Gebläsedrehzahl hochgefahren, um die Pelletsmenge im Brennertopf zu reduzieren und die Flugasche aus dem Brennertopf auszuschleudern.
G OFF	GEBLÄSENACHLAUF (= Ofenabschaltung. Dauer 15 Minuten) Der Ofen schaltet ab. Das Gebläse läuft 15 Minuten nach, um die restlichen Pellets sauber zu verbrennen und die Heizgase abzutransportieren. Achtung: nur wenn G OFF nicht wechselseitig mit HE OFF oder TW OFF blinkt, geht der Ofen nach G OFF wirklich auf Stand-By. In den anderen Fällen kann / wird der Ofen nach G OFF wieder automatisch neu gestartet.
WA ...	Wartungs-Anzeige (Anzeige kurzfristig) Der Ofen muss <u>gewartet</u> werden. Anzeige WA 0,1 = Wartung 0,1 t überfällig.
•• •••	Anzeige „Funktion derzeit nicht möglich“ Diese Anzeige erscheint, wenn der gewünschte Tastendruck derzeit nicht durchführbar oder mit keiner Funktion hinterlegt ist.
HE OFF	HEIZPROGRAMM EXTERN (nur mit externem Regler möglich) Der Ofen ist über einen externen Regler ausgeschaltet (über den Eingang EIN/AUS)

Fehlercodes:

Bei Fehlern der Fehlerklasse 1 (F1) muss die Fehlerursache anhand des Fehlercodes gesucht, behoben und der Fehler anschließend mit der Taste „I/O“ quittiert (resetet) werden. Fehler der Fehlerklasse 2 (F2) werden vom Ofen automatisch zurückgesetzt, sobald die Fehlerursache weg ist.

Display-Anzeige	Fehlerklasse (F1) oder (F2) - Bedeutung / Störungsursache
ST	(F1) - STB (Sicherheitseinrichtung) hat ausgelöst.
TR	(F1) - Temperatur Rauchgas (TR) im Betrieb zu niedrig
TR Er1	(F1) - Temperaturfühler Rauchgas (TR) Bruch
TR Er2	(F1) - Temperaturfühler Rauchgas (TR) Kurzschluss
TP	(F1) - Temperatur Pelletrutsche (Fühler TP) zu hoch.
TP Er1	(F1) - Temperaturfühler Pelletrutsche (TP) Bruch
TP Er2	(F1) - Temperaturfühler Pelletrutsche (TP) Kurzschluss
HB Er1	(F1) - Bedienboardkabel / Bedienboard defekt oder Kommunikation TC1 Touch-Control (Option) gestört
HP Er1	(F1) - Hauptplatine - Eingänge 24 V falsch verkabelt oder defekt
HP Er2	(F1) - Hauptplatine - Referenz-Temperatursensor auf Hauptplatine defekt
HP Er3	(F1) - Hauptplatine - EEPROM Schreib- / Lesefehler
LM Er1	(F1) - Luftmengensensor (LM) Bruch
LM Er2	(F1) - Luftmengensensor (LM) Kurzschluss
TL Hi	(F1) - Temperatur am Luftmengensensor (TL) zu hoch
TL Grd	(F1) - Temperaturanstieg (Gradient) am Luftmengensensor zu hoch
L- LO	(F2) - Zulässige Luftmenge unterschritten
L- Err	(F1) - Dauerhafter Luftmangel

Datenabfrage:

Taste „Menü“ 1 x drücken. Mit Tasten „+“ und „-“, blättern

Display-Anzeige Menüebene	Bedeutung	Bemerkungen
S4 055, 056...	Aktuell installierte Software-Version	Zeigt die auf der Platine installierte Basis-Software (vgl. Computer-Betriebssystem) an. Dies ist nicht die Programmversion, die die Ofenleistung bestimmt.
Z ON / OFF	Z ON = Zündung an Z OFF = Zündung aus	Zeigt an, ob der Ausgang „Zündung Z“ Spannung hat (ON) oder nicht (OFF).
S ...	Schneckenakt in Sekunden	Zeigt die aktuelle Einschaltdauer der Pellet-Förder-schnecke in Sekunden an = Vorgabewert Pelletdurchsatz.
U ...	Umdrehung Abgasgebläse in %	Zeigt an, wie viel %-Nennspannung aktuell am Ausgang „Gebläse“ anliegt.
L ...	Luftdurchsatz am Luftmengensensor	Zeigt den aktuell vom Luftmengensensor (LMS) gemessenen Verbrennungsluftdurchsatz an.
TP ...	Temperatur Pelletrutsche in °C	Zeigt die aktuell vom Fühler TP in der Pelletrutsche gemessene Temperatur in °C an.
TL ...	Temperatur Luftmengensensor in °C	Zeigt die aktuell vom LMS im Luftansaugrohr gemessene Verbrennungslufttemperatur an.
TR ...	Temperatur Rauchgasgebläse in °C	Zeigt die aktuell vom Fühler TR am Rauchgasgebläse gemessene Temperatur an.
BW ...	Betriebsstunden seit Wartung in Stunden x 10	Bsp. BW 56 = 560 h seit letzter Wartung.
BG ...	Betriebsstunden Gesamt in Stunden x 100	Bsp. BG 56 = 5.600 h Betriebsstunden Gesamt. Anzeige kann nicht zurück gestellt werden.
PW ...	Pelletverbrauch bis Wartung in Tonnen	Bsp. PW -1,2 = noch 1,2 t Pellets können verbrannt werden, bis nächste Wartung ansteht. Bsp. PW 0,2 = Wartung seit 0,2 t überfällig.
PG ...	Pelletverbrauch Gesamt in Tonnen	Bsp.: PG 66,5 = 66,5 t Pellets wurden insgesamt verbraucht. Anzeige kann nicht zurück gestellt werden.
SG ...	Starts Anheizprogramm Gesamt	Bsp.: SG 123 = das Anheizprogramm wurde insgesamt 123-mal gestartet. Da die Anzeige am Bedienboard nur maximal 999 anzeigen kann, läuft der Startzähler beim nächsten Start mit 001 weiter. SG 123 kann also auch 999 + 123 bedeuten (oder 999 + 999 + 123 usw.). Anzeige kann nicht zurückgestellt werden.
SD ...	Starts Anheizprogramm während der letzten 24 Stunden	Bsp.: SD 5 = das Anheizprogramm wurde während der letzten 24 Betriebsstunden 5-mal gestartet.

wodtke GmbH • Rittweg 55-57 • D-72070 Tübingen-Hirschau
 Tel. 0 70 71 / 70 03 - 0 • Fax 0 70 71 / 70 03 - 50
 info@wodtke.com • www.wodtke.com

Für Druckfehler und Änderungen nach Drucklegung können wir leider keine Haftung übernehmen
 Kurzanleitung Steuerung S4_light_20180828