

# wodtke Pellet Primärofen<sup>®</sup> - Technik

## Ofenmodelle

PO 03-2 easy.nrg (S5)

PO 03-5 crazy.nrg (S5)

PO 03-7 family.nrg (S5)

PO 03-11 soleo.nrg H10 (S light)

PO 03-11-1 soleo.nrg V12 (S light)

PO 03-7 family.nrg selection (S light)

## Kurzanleitung Steuerung S5 und S light

Nur für Baureihe PO03 - ab Software S5 007 bzw. L4 001



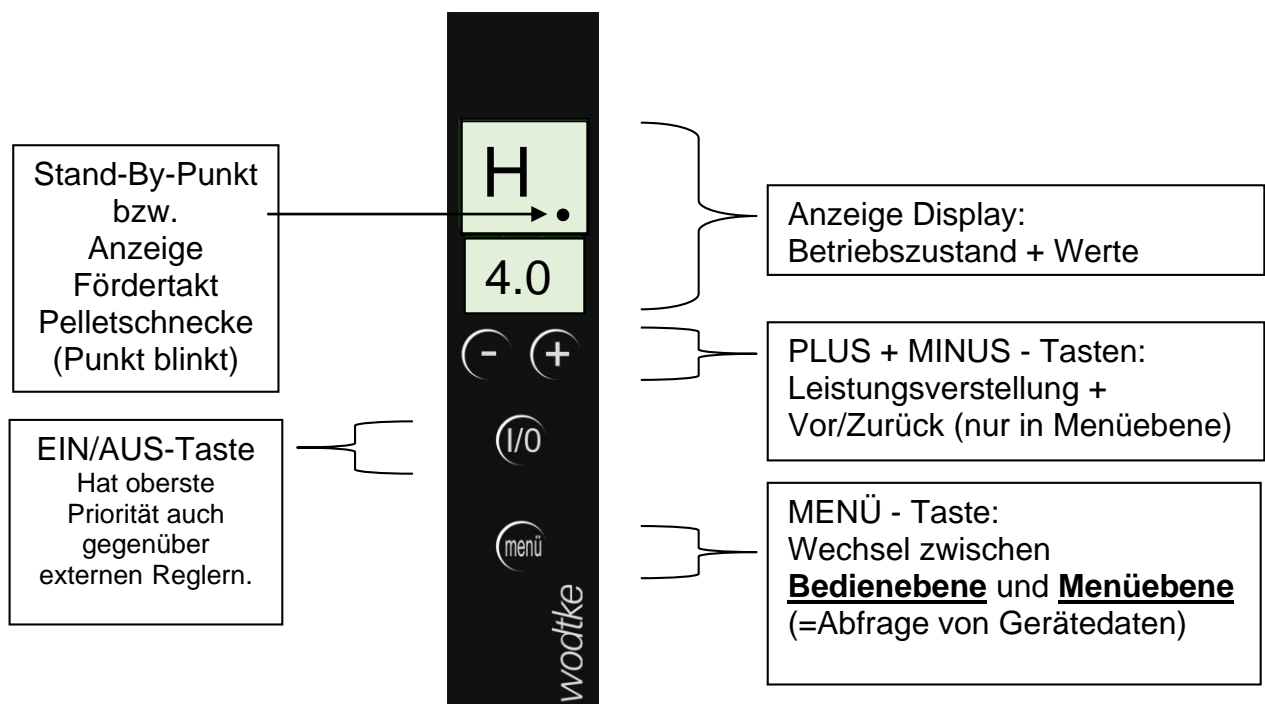
### ACHTUNG:

Bitte beachten Sie die ausführliche Bedienungs- und Montageanleitungen.

Diese Kurzanleitung enthält nur die wichtigsten Befehle / Anzeigen und ist für sich allein unvollständig und nicht ausreichend!

Behagliche Wärme und viele gemütliche Stunden mit Ihrem wodtke Pellet Primärofen wünscht Ihnen

Ihre wodtke GmbH



## Bedien- und Betriebsanzeigen

Display-Anzeige	Bedeutung
●	Stand-By-Punkt. Ofen ist manuell ausgeschaltet über die I/O-Taste. Zum Einschalten des Ofens muss die I/O-Taste gedrückt werden. Der Ofen ist im Stand-By-Modus nicht betriebsbereit für externe Regler.
ON	<b>ON</b> -Startsignal (Anzeige kurzfristig beim Einschalten des Ofens) Der Ofen wurde gestartet und geht, nach kurzer Anzeige des Programms sowie internem Test ins Anheizprogramm.
OFF	<b>OFF</b> -Stoppsignal (Anzeige kurzfristig beim Ausschalten des Ofens) Der Ofen wurde ausgeschaltet und geht in den Gebläsenachlauf G OFF.
P5 400	Anzeige des Programms und der Programmversion (Anzeige/Dauer einige Sekunden beim Start) P5 = Programm 2-6 kW (nur mit Steuerung S5 air+) 400 = Programmversion 400, 401 = Programmversion 401 usw.
A -15	<b>ANHEIZPROGRAMM</b> + Anzeige Restdauer in Minuten Der Ofen beginnt Pellets einzuwerfen, das Zündelement wird gestartet, die Zündung wird überwacht (nach korrektem Anheizen wechselt der Ofen in das Heizprogramm H). Das Anheizprogramm dauert 15 Minuten. Die Anzeige zählt im Minutentakt runter.
AI ...	<b>Anheizprogramm IN</b> + Anzeige Minuten (blinkt wechselseitig mit G OFF). Der Ofen befindet sich noch im G OFF. Der Ofen hat aber registriert dass die I/O-Taste wieder gedrückt wurde. Der Ofen zeigt an, dass er in x-Minuten automatisch wieder in Betrieb gehen wird. AI 11 = Anheizen in 11 Minuten
H ...	<b>HEIZPROGRAMM</b> + Anzeige eingestellte Leistung in kW Der Ofen ist im Heizbetrieb. H 6.0 = Heizprogramm 6 kW.
R.M 2.0	HEIZPROGRAMM <b>RAUCHGASSEITIGE MODULATION</b> über internen Regler + Anzeige Leistung in kW → Die Rauchgastemperatur "TR" wurde überschritten. Der Ofen wird über die interne Regelung auf kleinste Leistung (2 kW) gefahren. Sinkt die Temperatur ausreichend, geht der Ofen wieder auf Heizprogramm H. → Die Temperatur am Luftmengensensor wurde überschritten. Der Ofen regelt auf die kleinste Leistung (2 kW). Sinkt die Temperatur ausreichend, geht der Ofen wieder auf Heizprogramm H.
R 120	<b>REINIGUNGSPROGRAMM R</b> + Anzeige Restdauer in Sekunden Jeweils nach 1 Stunde Dauerbetrieb im Heizprogramm H, wird ein <u>automatischer Reinigungszyklus</u> von 120 Sekunden gestartet. Hierbei wird die Pelletförderung reduziert und die Gebläsedrehzahl hochgefahren, um die Pelletsmenge im Brennerkopf zu reduzieren und die Flugasche aus dem Brennerkopf auszuschleudern.
G OFF	<b>GEBLÄSENACHLAUF</b> (= Ofenabschaltung. Dauer 15 Minuten) Der Ofen schaltet ab. Das Gebläse läuft 15 Minuten nach, um die restlichen Pellets sauber zu verbrennen und die Heizgase abzutransportieren. Achtung: nur wenn G OFF nicht wechselseitig mit HE OFF oder TW OFF blinkt, geht der Ofen nach G OFF wirklich auf Stand-By. In den anderen Fällen kann / wird der Ofen nach G OFF wieder automatisch neu gestartet.
WA ...	<b>Wartungs-Anzeige</b> (Anzeige kurzfristig) Der Ofen muss <u>gewartet</u> werden. Anzeige WA 0,1 = Wartung 0,1 t überfällig.
●● ●●●	<b>Anzeige „Funktion derzeit nicht möglich“</b> Diese Anzeige erscheint, wenn der gewünschte Tastendruck derzeit nicht durchführbar oder mit keiner Funktion hinterlegt ist.
HE ...	<b>HEIZPROGRAMM EXTERN</b> (nur mit externem <u>modulierendem</u> Regler möglich) Der Ofen ist über einen externen, modulierenden Regler auf die angezeigte Leistung eingestellt. z.B. HE 5.2 = Heizprogramm Extern 5,2 kW
HM 2.0	<b>Nur S5: HEIZPROGRAMM MINIMUM</b> (nur mit externem Regler möglich) Der Ofen ist über einen externen Regler auf kleinste Leistung (2 kW) eingestellt (über den Eingang MIN/MAX). Wichtig: HM (ohne Punkt = extern) und H.M (mit Punkt zwischen H und M = intern) nicht verwechseln.
HE OFF	<b>HEIZPROGRAMM EXTERN</b> (nur mit externem Regler möglich) Der Ofen ist über einen externen Regler ausgeschaltet (über den Eingang EIN/AUS oder BUS)
OF ...	Ablauf der Restlaufzeit: der Ofen wurde über einen externen Regler ausgeschaltet (über den Eingang EIN/AUS). Angezeigt wird die Restlaufzeit als Countdown im Minutentakt im Wechsel mit dem aktuellen Betriebszustand. Diese Funktion ist nur möglich, wenn die Mindestlaufzeit > 0 eingestellt wurde (Menüebene 2).
PL AUF	<b>Nur S5: Pellet-Lade auf.</b> Der Klappdeckel des Pelletbehälters ist geöffnet. Ist dieser während dem Betrieb des Ofens (Betrieb = A, H, HM, H.M, HE, G OFF) <u>länger als 3 Minuten</u> ohne Unterbrechung geöffnet, geht der Ofen auf Störung (PL Err).
FT AUF	<b>Nur S5: Feuerraum-Tür auf.</b> Die Feuerraumtür ist geöffnet. Wird die Feuerraumtür während dem Betrieb des Ofens (Betrieb = A, H, HM, H.M, HE, G OFF) länger als 1 Minute ohne Unterbrechung geöffnet, geht der Ofen auf Störung (FT Err). <b>Feuerraumtür möglichst nur Öffnen, wenn der Ofen nicht in Betrieb ist !</b>
TU AUF	<b>Nur S light: Feuerraumtür und / oder Pelletlade auf, sonst wie PL AUF und wie FT AUF</b>

## Fehlercodes

Bei Fehlern der Fehlerklasse 1 (F1) muss die Fehlerursache anhand des Fehlercodes gesucht, behoben und der Fehler anschließend mit der Taste „I/O“ quittiert (resetet) werden. Fehler der Fehlerklasse 2 (F2) werden vom Ofen automatisch zurückgesetzt, sobald die Fehlerursache weg ist.

Display-Anzeige	Fehlerklasse (F1) oder (F2) - Bedeutung / Störungsursache
BU Er1	(F2) - BUS-Fehler (Bus-Kommunikation gestört oder Eingang RS 485 defekt)
HB Er1	(F1) - Bedienboardkabel/Bedienboard defekt oder Kommunikation TC1 Touch-Control (Option) gestört
HP Er1	(F1) - Hauptplatine - Eingänge 24 V falsch verkabelt oder defekt
HP Er2	(F1) - Hauptplatine - Referenz-Temperatursensor auf Hauptplatine defekt
HP Er3	(F1) - Hauptplatine - EEPROM Schreib-/Lesefehler
L- Err	(F1) - Dauerhafter Luftmangel
L- LO	(F2) - Zulässige Luftmenge unterschritten
LM Er1	(F1) - Luftmengensensor (LM) Bruch
LM Er2	(F1) - Luftmengensensor (LM) Kurzschluss
PL Err	<b>Nur S5:</b> (F1) - Pelletlade (Pelletbehälter) zu lange offen.
FT Err	<b>Nur S5:</b> (F1) - Feuerraumtüre zu lange offen.
R4 Er1	(F1) - Ausgang "Reserve 4" (Sicherheitsrelais) defekt
RE Er1	(F1) - Brückendraht am „Eingang Reserve“ (RE) offen oder Fehler eines dort angeschlossenen, externen Bauteils/Gerätes.
ST	(F1) - STB (Sicherheitseinrichtung) hat ausgelöst. Temperatur Wärmetauscher zu hoch.
TL Hi	(F1) - Temperatur am Luftmengensensor (TL) zu hoch
TL Grd	(F1) - Temperaturanstieg (Gradient) am Luftmengensensor zu hoch
TP	(F1) - Temperatur Pelletrutsche (Fühler TP) zu hoch.
TP Er1	(F1) - Temperaturfühler Pelletrutsche (TP) Bruch
TP Er2	(F1) - Temperaturfühler Pelletrutsche (TP) Kurzschluss
TR	(F1) - Temperatur Rauchgas (TR) im Betrieb zu niedrig
TR Er1	(F1) - Temperaturfühler Rauchgas (TR) Bruch
TU Err	<b>Nur S light:</b> (F1) - Pelletlade und / oder Feuerraumtüre zu lange geöffnet bzw. nicht richtig geschlossen

## Datenabfrage

Taste „Menü“ 1 x drücken. Mit Tasten „+“ und „-“, blättern

Display-Anzeige Menüebene	Bedeutung	Bemerkungen
S5 bzw. L4 001, 002...	Aktuell installierte Software-Version	Zeigt die auf der Platine installierte Basis-Software (vgl. Computer-Betriebssystem) an. Dies ist nicht die Programmversion, die die Ofenleistung bestimmt.
Z ON / OFF	Z ON = Zündung an Z OFF = Zündung aus	Zeigt an, ob der Ausgang „Zündung Z“ Spannung hat (ON) oder nicht (OFF).
S ...	Schneckenakt in Sekunden	Zeigt die aktuelle Einschaltdauer der Pellet-Förderschnecke in Sekunden an = Vorgabewert Pelletdurchsatz.
U ...	Umdrehung Abgasgebläse in %	Zeigt an, wie viel %-Nennspannung aktuell am Ausgang „Gebläse“ anliegt.
L ...	Luftdurchsatz am Luftmengensensor	Zeigt den aktuell vom Luftmengensensor (LMS) gemessenen Verbrennungsluftdurchsatz an.
TP ...	Temperatur Pelletrutsche in °C	Zeigt die aktuell vom Fühler TP in der Pelletrutsche gemessene Temperatur in °C an.
TL ...	Temperatur Luftmengensensor in °C	Zeigt die aktuell vom LMS im Luftansaugrohr gemessene Verbrennungslufttemperatur an.
TR ...	Temperatur Rauchgas in °C	Zeigt die aktuell vom Fühler TR gemessene Verbrennungstemperatur an.
R1 ON / OFF	Relais „Reserve 1“ (Schließer) R1 ON = 230 V bzw. Netz R1 OFF = 0 V	Betriebsmeldung. ON = Gerät ist in Betrieb (auch wenn Fehler anliegt). OFF = Gerät ist nicht in Betrieb
R2 ON / OFF	Relais „Reserve 2“ (Schließer) R2 ON = 230 V bzw. Netz R2 OFF = 0 V	Sammelstörmeldung. ON = keine Störung OFF = Gerät hat Störung / ist manuell ausgeschaltet.
R4 ON / OFF	Sicherheitsrelais „Reserve 4“ (Öffner, potenzialfrei, belastbar max. 2 A) R4 ON = Relais offen R4 OFF = Relais geschlossen	Betriebsmeldung (mittels überwachtem Sicherheitsrelais ohne Ausgangsspannung) ON = Gerät ist in Betrieb (auch wenn Fehler anliegt). OFF = Gerät ist nicht in Betrieb
BW ...	Betriebsstunden seit Wartung in Stunden x 10	Bsp. BW 56 = 560 h seit letzter Wartung.
BG ...	Betriebsstunden Gesamt in Stunden x 100	Bsp. BG 56 = 5.600 h Betriebsstunden Gesamt. Anzeige kann nicht zurück gestellt werden.
PW ...	Pelletverbrauch bis Wartung in Tonnen	Bsp. PW -1,2 = noch 1,2 t Pellets können verbrannt werden, bis nächste Wartung ansteht. Bsp. PW 0,2 = Wartung seit 0,2 t überfällig.
PG ...	Pelletverbrauch Gesamt in Tonnen	Bsp.: PG 66,5 = 66,5 t Pellets wurden insgesamt verbraucht. Reset nicht möglich.
SG ...	Starts Anheizprogramm Gesamt	Bsp.: SG 123 = das Anheizprogramm wurde insgesamt 123-mal gestartet. Da die Anzeige am Bedienboard nur maximal 999 anzeigen kann, läuft der Startzähler beim nächsten Start mit 001 weiter. SG 123 kann also auch 999 + 123 bedeuten (oder 999 + 999 + 123 usw.). Anzeige kann nicht zurückgestellt werden.
SD ...	Starts Anheizprogramm während der letzten 24 Stunden	Bsp.: SD 5 = das Anheizprogramm wurde während der letzten 24 Betriebsstunden 5-mal gestartet.

wodtke GmbH • Rittweg 55-57 • D-72070 Tübingen-Hirschau  
Tel. 0 70 71 / 70 03 - 0 • Fax 0 70 71 / 70 03 - 50  
info@wodtke.com • [www.wodtke.com](http://www.wodtke.com)

Für Druckfehler und Änderungen nach Drucklegung können wir leider keine Haftung übernehmen  
Kurzanleitung\_S5\_S light\_Airplus PO03\_2020\_05\_13