



## wodtke

# Kit de raccordement AS 02

pour un raccord de l'air de combustion à l'arrière / latéral Ø 100

**pour les poêles-cheminées wodtke ro-  
tatives série KK 95 et KK 95-1**

**"Club 9" et "Club 11"**

Veillez impérativement lire ce mode d'emploi avant l'installation et la mise en service ! Veuillez également respecter à cet effet le mode d'emploi séparé du poêle-cheminée. L'indication des instructions prévient les dommages susceptibles de provenir d'une installation ou d'une commande non conforme à l'usage prévu.

Votre wodtke GmbH

INSTRUCTIONS

wodtke

**Veillez lire toutes les instructions et informations avant de procéder à l'installation et à la mise en service. Une lecture attentive prévient les dysfonctionnements et les manipulations erronées. L'installateur et l'utilisateur s'engagent à s'informer suffisamment avant la mise en service à l'aide des instructions. Nous déclinons toute responsabilité pour les fautes d'impression et modifications effectuées après la mise en impression. Respecter impérativement les prescriptions et dispositions applicables sur le plan local (p. ex. le règlement relatif aux constructions et à l'occupation des sols, la réglementation sur les installations de combustion, les règlements spécifiques à la construction des chauffages et des calorifères à air chaud, etc.).**



#### Indications importantes :

Nous vous recommandons de ne pas diriger la conduite d'air de combustion directement vers l'extérieur. Si cela est possible, il est recommandé de diriger la conduite d'air de combustion via la cave ou via une gaine d'aération chauffée (cheminée correspondante avec gaine d'aération de manière séparée ou concentrique) car, en cas d'aspiration directe de l'air de combustion depuis l'extérieur par l'air froid extérieur, il peut se former du condensat et de l'eau de condensation dans / sur la conduite d'air de combustion et / ou dans / sur le poêle. Il est nécessaire de tenir compte des résistances côté pression de la conduite d'air de combustion lors du calcul de la cheminée afin que le tirage nécessaire au poêle soit suffisant. L'alimentation en air de combustion doit être planifiée et exécutée de manière professionnelle ainsi qu'isolée de façon à ce que de tels problèmes ne puissent survenir.

#### Contenu de la livraison

- 1 x raccordement - coude Ø100 longueur 160 mm - senotherm métallique - bague d'étanchéité incluse
- 2 x poignées de maintien pour AS 02 - senotherm métallique
- 4 x vis six pans auto-taraudeuses M6 x 10
- 1 x notice de montage AS02



#### Montage

1. Ouvrir la porte du socle et insérer le coude de raccordement dans le socle. Astuce : le faire glisser sur le tuyau de raccordement avec un léger mouvement de rotation. La bague d'étanchéité entre le tuyau de raccordement et le coude de raccordement représente la jonction mobile. Ne pas trop enfoncer le tuyau et le coude l'un dans l'autre afin d'éviter qu'ils ne se bloquent.



2. Une fois le coude de raccordement bien positionné sur le tuyau de raccordement, monter le manchon de maintien inférieur et le fixer avec l'une des vis fournies (remarque : ne pas serrer à fond la vis). Poser maintenant la conduite d'air de combustion (tuyaux Ø 100mm wodtke - non fournis) depuis l'extérieur dans le manchon de maintien inférieur et la faire glisser sur le coude de raccordement. **Astuce** : pour les conduites d'air de combustion avec bague d'étanchéité, faire légèrement pivoter les tuyaux dans des directions opposées afin que la bague d'étanchéité ne sorte pas de la rainure. Prémonter le manchon de maintien supérieur avec la vis supérieure sans la serrer, pousser les deux manchons de maintien contre le tuyau. Insérer maintenant les vis latérales des manchons de maintien et serrer les 4 vis bien fermement. Vérifier s'il est possible de faire pivoter le poêle et si la conduite de raccordement est entièrement étanche. Il est nécessaire de réaliser une étanchéité supplémentaire aux endroits dépourvus de joints d'étanchéité. Réaliser une isolation anti-condensation de façon appropriée et adaptée aux besoins.



L'installation de l'AS 02 est maintenant terminée.

wodtke GmbH • Rittweg 55-57 • D-72070 Tübingen-Hirschau • Tel. +49 (0) 70 71/70 03-0 • Fax +49 (0) 70 71/70 03-50  
info@wodtke.com • www.wodtke.com

Tous droits réservés et soumis à modifications sans préavis.

Nous déclinons toute responsabilité pour les fautes d'impression et modifications effectuées après la mise en impression.